

Materialegenskaper för våra mest frekventa BÄLGMATERIAL

MATERIAL	RESISTANS MOT VATTEN	RESISTANS MOT OLJA	RESISTANS MOT NÖTNING	RESISTANS MOT ÄLDNING	RESISTANS MOT OZON	TEMPERATUR OMRÅDE
Läder	4	3	2	3	3	-30/+80
Läder/Neopren	3	2	2	3	3	-30/+80
Pyroläder/Alu.	4	3	2	3	3	-30/+100
PVC	1	4	4	4	3	-20/+80
Polyuretan	1	2	3	3	2	-30/+80
Silikon/Kevlarväv	2	2	3	3	2	-30/+300
Hypalon/Polyesterväv	1	3	3	2	1	-40/+100
Nitril latex	1	1	3	3	2	-5/+70
Neopren latex	1	2	3	1	2	-10/+100
Naturgummi latex	2	4	1	4	3	-30/+50

1 = UTMÄRKT

2=MYCKET BRA

3=BRA

4=ANVÄNDBAR

5=EJ ATT REKOMENDERA

TEKNISKT LÄDER

Kromgarvad nöthud som kontinuerligt tål 80°C men klarar 100-120°C under kortare stunder. Materialet har en god nötningsbeständighet och klarar de flesta torra miljöer mycket bra, även heta spåner och svetsloppor. Tillverkningsmetod: Lindning

TEKNISKT LÄDER/NEOPRENGUMMI

Kromgarvad nöthud belagd med neoprengummi på en eller båda sidor. Materialet har lädrets goda egenskaper (enl. ovan) men med beläggningsens hjälp blir det resistent även mot fetter, oljor, skär och kylvätskor samt diverse fuktiga omgivningar som t ex utomhusmiljö. Tillverkningsmetod: Lindning

PYROLÄDER/ALUMINIUM

Kromgarvad nöthud belagd med en aluminiumfilm för att klara höga strålningstemperaturer samt svetsloppor. Tillverkningsmetod: Lindning

PVC

Polyesterväv belagd med PVC på båda sidor (kapellväv). Materialet är ett utomordentligt bra skydd mot damm och smuts, lätt att rengöra och är dessutom kostnadseffektivt. Tillverkningsmetod: HF-svetsning & sömnad

PU

Polyuretanfilm. Materialet är även det ett bra damm- och smutsskydd men är dessutom resistent mot fetter och oljor. PU:n är mycket fördelaktig när man vill ha en väldigt liten ihoptryckt längd i förhållande till den utdragna längden. Tillverkningsmetod: HF-svetsning

SILIKON/KEVLAR

Kevlarväv belagd med silikongummi på en sida. Materialet är mycket värmebeständigt, upp till 300°C kontinuerligt. Kevlarväven gör det även riv- och dragtåligt. Tillverkningsmetod: Lindning & efterbehandling

HYPALON/POLYESTER

Polyesterväv belagd med Hypalon. Materialet är oerhört väderbeständigt. Klarar alla jordens klimatzoner med bravur. Tillverkningsmetod: Sömnad

NITRIL LATEX

Är ett gott skydd mot oljor, fetter, och lösningsmedel. Har en god åldringsförmåga, men klarar rivnings- och töjningspåfrestningar betydligt sämre. Tillverkningsmetod: Doppning

NEOPREN/KLOROPREN LATEX

Tål oljor, fetter, lösningsmedel samt autoklivering. Mycket god åldringsbeständighet. Tillverkningsmetod: Doppning

NATURGUMMI LATEX

Är ett mycket elastiskt material och är överlägset de övriga gummi materialen när applikationen kräver hög töjnings- och rivhållfasthetsgrad. Tillverkningsmetod: Doppning

